

Декларация за експлоатационни показатели LE002C

съгласно Регламент (ЕО) 305/2011

Общи данни										
Уникален идентификационен код на типа продукт	StarDrive GPR®, RAPID® Top-2-Roof, StarDrive, SP									
Цел на приложение	Винтове като крепежни елементи за дърво за носещи дървени конструкции (винтове за изграждане на дървени носещи конструкции)									
Производител	Schmid Schrauben Hainfeld GmbH, A-3170 Hainfeld, Landstal 10, www.schrauben.at									
AVCP система	3									
Европейски документ за оценка	EAD 130118-01-0603 от месец Февруари 2019 г.									
Европейска техническа оценка	ETA-12/0373 от 30.03.2022 г.									
Орган за техническа оценка	Österreichisches Institut für Bautechnik (OIB) (Австрийски институт по строително инженерство)									
Нотифициран орган	NB 1379									
декларирани показатели										
основни характеристики		единица	мощност (pk = 350 kg/m³, напр. C24)							
размер d		mm	Ø 4,0	Ø 4,5	Ø 5,0	Ø 6,0	Ø 7,0	Ø 8,0	Ø 10,0	Ø 12,0
Товароносимост $f_{tens,k}$	въглеродна стомана	kN	5.0	5.8	8.5	12.4	17.1	22.0	32.0	42.0
	неръждаема стомана		-	-	-	-	-	13.5	-	-
Момент на течливост $M_{y,k}$	въглеродна стомана	Nm	3.2	4.9	6.5	10.1	12.6	21.0	33.0	46.9
	неръждаема стомана		-	-	-	-	-	13.8	-	-
Ъгъл на огъване		°	>45°	>45°	>45°	>45°	>45°	>45°	>45°	>45°
Параметър на изтегляне $f_{ax,k,90°}$		N/mm²	14.8	13.8	12.8	13.5	11.5	13.1	12.5	8.9
Параметър на изтегляне в циментово-ПДЧ (EN 13986)	$f_{ax,k}$, Площ	N/mm²	20.3	19.7	19.2	18.0	-	-	-	-
	$f_{ax,k}$, Тасна страна		24.3	22.4	20.5	16.6	-	-	-	-
Граница на течливост $f_{y,k}$	въглеродна стомана	N/mm²	900	900	900	900	900	900	900	900
	неръждаема стомана		-	-	-	-	-	-	-	-
Торсионна устойчивост $f_{tor,k}$	въглеродна стомана	Nm	3.0	4.2	6.2	9.5	16.1	24.8	44.8	59.6
	неръждаема стомана		-	-	-	-	-	17.5	-	-
Въртящ момент на завинтане ($f_{tor,k} / R_{tor,mean}$)		-	>1,5	>1,5	>1,5	>1,5	>1,5	>1,5	>1,5	>1,5
Модул на изместване K_{ser} за винтове, подложени на натоварване, както е планирано по посока на оста на винта		-	$K_{ser} = 25 * d * l_{ef} ...$ в N/mm за иглолистна дървесина $K_{ser} = 53 * d * l_{ef} ...$ в N/mm за ламиниран буков фурнир							
Поведение при пожар		-	A1							
Клас на антикорозионна защита		Клас	I	II	II	II	II	II	II	II
Скрита глава Диаметър на главата d_k		mm	Ø 8,0	Ø 9,0	Ø 10,0	Ø 12,0	Ø 14,0	Ø 15,0	Ø 18,5	Ø 21,0
Параметри на диаметъра на главата $f_{head,k}$		N/mm²	17.1	17.6	14.6	14.6	13.1	12.4	12.2	10.3
Глава Dual диаметър на главата $d_k = SW$		mm	-	-	-	SW 9,0	-	SW 12,0	SW 15,0	SW 17,0
Диаметър на прекарване на главата $f_{head,k}$		N/mm²	-	-	-	16.0	-	16.5	16.7	17.1
Цилиндрична глава диаметър на главата d_k		mm	-	-	-	Ø 8,0	Ø 9,2	Ø 10,2	Ø 13,4	Ø 14,2
Диаметър на прекарване на главата $f_{head,k}$		N/mm²	-	-	-	-	-	-	-	-
Глава Supersenkfix Диаметър на главата d_k		mm	-	-	-	Ø 13,0	-	Ø 19,0	Ø 24,0	-
Диаметър на прекарване на главата $f_{head,180°,k}$		N/mm²	-	-	-	19.7	-	22.9	12.3	-
Дискова глава Диаметър на главата d_k		mm	-	-	Ø 14,0	Ø 14,0	-	Ø 20,0	Ø 25,0	-
Диаметър на прекарване на главата $f_{head,180°,k}$		N/mm²	-	-	16.7	16.7	-	17.6	15.2	-

V1

Ефективността на горния продукт съответства на декларираните характеристики.

Посоченият по-горе производител е единствено отговорен за изготвянето на декларацията за експлоатационни характеристики в съответствие с Регламент (ЕО) № 305/2011.



Декларация за експлоатационни показатели LE002C

съгласно Регламент (ЕО) 305/2011

Общи данни						
Уникален идентификационен код на типа продукт	StarDrive GPR®, RAPID® Top-2-Roof, StarDrive, SP					
Цел на приложение	Винтове като крепежни елементи за дърво за носещи дървени конструкции (винтове за изграждане на дървени носещи конструкции)					
Производител	Schmid Schrauben Hainfeld GmbH, A-3170 Hainfeld, Landstal 10, www.schrauben.at					
AVCP система	3					
Европейски документ за оценка	EAD 130118-01-0603 от месец Февруари 2019 г.					
Европейска техническа оценка	ETA-12/0373 от 30.03.2022 г.					
Орган за техническа оценка	Österreichisches Institut für Bautechnik (OIB) (Австрийски институт по строително инженерство)					
Нотифициран орган	NB 1379					
декларираны показатели						
Разстояния между винтовете		Подложени на аксиално натоварване		Подложени на аксиално натоварване и на срязване или само на срязване		
		Дървесина и дървени материали от иглолистна дървесина (предварително пробити, непробити) и широколистна дървесина (предварително пробити)	Дъсчен шперплат			Дървесина и дървени материали от иглолистна дървесина (предварително пробити, непробити) и широколистна дървесина (предварително пробити)
		Надлъжно и напречно нарязани дъски		Площ	Тясна страна	Надлъжно и напречно нарязани дъски
Условия	a1 x a2	≥ 25 x d ²	≥ 21 x d ²	-	-	-
Междусово разстояние //	a1	5 x d	7 x d	4 x d	10 x d	предварително пробити, като с пирони / непробити, като с пирони, съгласно EN1995-1-1, Таблица 8.2 Ламиниран буков фурнир, като с пирони, който не е предварително пробит, съгласно EN1995-1-1, Таблица 8.2
Отстояния от ръбовете //	a1, c	5 x d		-	-	
Междусово разстояние ⊥	a2	2,5 x d	3 x d	2,5 x d	3 x d	
Отстояния от ръбовете ⊥	a2, c	4 x d		-	-	
Отстояния от ръбовете // подложени на натоварване	a3, t	-	-	6 x d	12 x d	
Отстояния от ръбовете // неподложени на натоварване	a3, c	-	-	6 x d	7 x d	
Отстояния от ръбовете ⊥ подложени на натоварване	a4, t	-	-	6 x d	5 x d	
Отстояния от ръбовете ⊥ неподложени на натоварване	a4, c	-	-	2,5 x d	3 x d	
Разстояние между завити на кръст винтове	a cross	1,5 x d				

Ефективността на горния продукт съответства на декларираните характеристики.

Посоченият по-горе производител е единствено отговорен за изготвянето на декларацията за експлоатационни характеристики в съответствие с Регламент (ЕО) № 305/2011.

Подписано за и от името на производителя от:



д-р Йохан Шайбенрайтер (Dr. Johann Scheibenreiter)

Хаинфелд, 30.03.2022 г.

bg

