

Декларация за експлоатационни показатели LE003C

съгласно Регламент (ЕО) 305/2011

Общи данни									
Уникален идентификационен код на типа продукт	RAPID® countersunk, RAPID® washer-head, RAPID® DUAL, RAPID® SuperSenkFix, RAPID® Komplex								
Цел на приложение	Винтове като крепежни елементи за дърво за носещи дървени конструкции (винтове за изграждане на дървени носещи конструкции)								
Производител	Schmid Schrauben Hainfeld GmbH, A-3170 Hainfeld, Landstal 10, www.schrauben.at								
AVCP система	3								
Европейски документ за оценка	EAD 130118-01-0603 от месец Февруари 2019 г.								
Европейска техническа оценка	ETA-12/0373 от 30.03.2022 г.								
Орган за техническа оценка	Österreichisches Institut für Bautechnik (OIB) (Австрийски институт по строително инженерство)								
Нотифициран орган	NB 1379								
декларирани показатели									
основни характеристики		единица	мощност (pk = 350 kg/m ³ , напр. C24)						
размер d		mm	Ø 4,0	Ø 4,5	Ø 5,0	Ø 6,0	Ø 8,0	Ø 10,0	Ø 12,0
Товарносимост f _{tens,k}	въглородна стомана	kN	5.0	7.0	8.8	13.1	23.3	35.0	42.0
	неръждаема стомана		-	-	-	-	13.5	21.0	-
Момент на течливост M _{y,k}	въглородна стомана	Nm	3.1	4.2	5.9	10.7	22.6	33.6	46.9
	неръждаема стомана		-	-	-	-	14.1	26.3	-
Ъгъл на огъване		°	>45°	>45°	>45°	>45°	>45°	>45°	>45°
Параметър на изтегляне f _{ax,k,90°}		N/mm ²	14.3	13.3	13.6	13.0	10.9	11.0	11.2
Граница на течливост f _{y,k}	въглородна стомана	N/mm ²	900	900	900	900	900	900	900
	неръждаема стомана		-	-	-	-	-	-	-
Торсионна устойчивост f _{tor,k}	въглородна стомана	Nm	3.5	4.9	6.6	10.9	28.0	52.5	59.6
	неръждаема стомана		-	-	-	-	17.5	27.0	-
Въртящ момент на завинтване (f _{tor,k} / R _{tor,mean})		-	>1,5	>1,5	>1,5	>1,5	>1,5	>1,5	>1,5
Модул на изместване K _{ser} за винтове, подложени на натоварване, както е планирано по посока на оста на винта		-	K _{ser} = 25 * d * l _{ef} ... в N/mm за иглолистна дървесина K _{ser} = 53 * d * l _{ef} ... в N/mm за ламиниран буков фурнир						
Поведение при пожар		-	A1						
Клас на антикорозионна защита		Клас	I	II	II	II	II	II	II
Скрита глава Диаметър на главата d _k		mm	Ø 8,0	Ø 9,0	Ø 10,0	Ø 12,0	Ø 15,0	Ø 18,5	Ø 21,0
Параметри на диаметра на главата f _{head,k}		N/mm ²	17.1	17.6	14.6	14.6	12.4	12.2	10.3
Глава Dual диаметър на главата d _k = SW		mm	-	-	-	SW 9,0	SW 12,0	SW 15,0	SW 17,0
Диаметър на прекарване на главата f _{head,k}		N/mm ²	-	-	-	16.0	16.5	16.7	17.1
Глава Supersenkfix Диаметър на главата d _k		mm	-	-	-	Ø 13,0	Ø 19,0	Ø 24,0	-
Диаметър на прекарване на главата f _{head 180°,k}		N/mm ²	-	-	-	19.7	22.9	12.3	-
Дискова глава Диаметър на главата d _k		mm	-	-	Ø 12,5	Ø 14,0	Ø 20,0	Ø 25,0	-
Диаметър на прекарване на главата f _{head 180°,k}		N/mm ²	-	-	16.4	16.7	17.6	15.2	-
Комплекс Дискова глава Диаметър на главата d _k		mm	-	-	Ø 14,0	Ø 17,0	Ø 22,0	Ø 27,0	-
Диаметър на прекарване на главата f _{head 180°,k}		N/mm ²	-	-	16.7	17.1	20.4	14.5	-

V1

Ефективността на горния продукт съответства на декларираните характеристики.

Посоченият по-горе производител е единствено отговорен за изготвянето на декларацията за експлоатационни характеристики в съответствие с Регламент (ЕС) № 305/2011.



Декларация за експлоатационни показатели LE003C

съгласно Регламент (ЕО) 305/2011

Общи данни						
Уникален идентификационен код на типа продукт	RAPID® countersunk, RAPID® washer-head, RAPID® DUAL, RAPID® SuperSenkFix, RAPID® Komplex					
Цел на приложение	Винтове като крепежни елементи за дърво за носещи дървени конструкции (винтове за изграждане на дървени носещи конструкции)					
Производител	Schmid Schrauben Hainfeld GmbH, A-3170 Hainfeld, Landstal 10, www.schrauben.at					
AVCP система	3					
Европейски документ за оценка	EAD 130118-01-0603 от месец Февруари 2019 г.					
Европейска техническа оценка	ETA-12/0373 от 30.03.2022 г.					
Орган за техническа оценка	Österreichisches Institut für Bautechnik (OIB) (Австрийски институт по строително инженерство)					
Нотифициран орган	NB 1379					
декларирани показатели						
Разстояния между винтовете		Подложени на аксиално натоварване		Подложени на аксиално натоварване и на срязване или само на срязване		
		Дървесина и дървени материали от иглолистна дървесина (предварително пробити, непробити) и широколистна дървесина (предварително пробити)		Дъсчен шперплат		Дървесина и дървени материали от иглолистна дървесина (предварително пробити, непробити) и широколистна дървесина (предварително пробити)
		Надлъжно и напречно нарязани дъски		Площ	Тясна страна	Надлъжно и напречно нарязани дъски
Условия	a1 x a2	≥ 25 x d ²	≥ 21 x d ²	-	-	-
Междусово разстояние //	a1	5 x d	7 x d	4 x d	10 x d	предварително пробити, като с пирони / непробити, като с пирони, съгласно EN1995-1-1, Таблица 8.2 Ламиниран буков фурнир, като с пирони, който не е предварително пробит, съгласно EN1995-1-1, Таблица 8.2
Отстояния от ръбовете //	a1, c	5 x d		-	-	
Междусово разстояние ⊥	a2	2,5 x d	3 x d	2,5 x d	3 x d	
Отстояния от ръбовете ⊥	a2, c	4 x d		-	-	
Отстояния от ръбовете // подложени на натоварване	a3, t	-	-	6 x d	12 x d	
Отстояния от ръбовете // неподложени на натоварване	a3, c	-	-	6 x d	7 x d	
Отстояния от ръбовете ⊥ подложени на натоварване	a4, t	-	-	6 x d	5 x d	
Отстояния от ръбовете ⊥ неподложени на натоварване	a4, c	-	-	2,5 x d	3 x d	
Разстояние между завити на кръст винтове	a cross	1,5 x d				

Ефективността на горния продукт съответства на декларираните характеристики.

Посоченият по-горе производител е единствено отговорен за изготвянето на декларацията за експлоатационни характеристики в съответствие с Регламент (ЕО) № 305/2011.

Подписано за и от името на производителя от:

Johann Scheibenreiter

д-р Йохан Шайбенрайтер (Dr. Johann Scheibenreiter)

Хаинфелд, 30.3.2022 г.

bg

