

Декларация за експлоатационни показатели LE005C

съгласно Регламент (ЕО) 305/2011

| Общи данни | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---------|--|---------|---------|---------|---------|------------------------|---------|---------------|---------|----------------|
| Уникален идентификационен код на типа продукт | RAPID® fullthread, RAPID® fullthread PLUS, RAPID® T-Lift, RAPID® Ductile | | | | | | | | | | | |
| Цел на приложение | Винтове като крепежни елементи за дърво за носещи дървени конструкции (винтове за изграждане на дървени носещи конструкции) | | | | | | | | | | | |
| Производител | Schmid Schrauben Hainfeld GmbH, A-3170 Hainfeld, Landstal 10, www.schrauben.at | | | | | | | | | | | |
| AVCP система | 3 | | | | | | | | | | | |
| Европейски документ за оценка | EAD 130118-01-0603 от месец Февруари 2019 г. | | | | | | | | | | | |
| Европейска техническа оценка | ETA-12/0373 от 30.03.2022 г. | | | | | | | | | | | |
| Орган за техническа оценка | Österreichisches Institut für Bautechnik (OIB) (Австрийски институт по строително инженерство) | | | | | | | | | | | |
| Нотифициран орган | NB 1379 | | | | | | | | | | | |
| Декларираните показатели | | | | | | | | | | | | |
| основни характеристики | | единица | мощност (ρk = 350 kg/m³, напр. C24) | | | | | | | | | |
| Идентификационен код | | - | RAPID® fullthread | | | | | RAPID® fullthread PLUS | | RAPID® T-Lift | | RAPID® Ductile |
| размер d | | mm | Ø 6,0 | Ø 8,0 | Ø 10,0 | Ø 12,0 | Ø 16,0 | Ø 8,0 | Ø 12,0 | Ø 12,0 | Ø 16,0 | Ø 12,0 |
| Товароносимост f _{tens, k} | въглеродна стомана | kN | 12,5 | 24,1 | 40,0 | 46,7 | 88,6 | 32,8 | 61,2 | 45,0 | 88,6 | 55,7 |
| | неръждаема стомана | | - | 13,5 | 18,5 | - | - | - | - | - | - | - |
| Момент на течливост M _{y, k} | въглеродна стомана | Nm | 10,0 | 20,3 | 36,7 | 48,5 | 112,9 | 42,8 | 77,3 | 48,5 | 112,9 | 77,3 |
| | неръждаема стомана | | - | 12,4 | 21,6 | - | - | - | - | - | - | - |
| Ъгъл на огъване | | ° | >45° | >45° | >45° | >45° | >45° | >45° | >45° | >45° | >45° | >45° |
| Параметър на изтегляне f _{ax, k, 90°} | | N/mm² | 13,5 | 13,1 | 12,5 | 11,2 | 11,0 | 13,1 | 11,8 | 11,2 | 11,0 | 11,8 |
| Граница на течливост f _{y, k} | въглеродна стомана | N/mm² | 950 | 950 | 950 | 950 | 950 | 950 | 950 | 950 | 950 | 950 |
| | неръждаема стомана | | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| Торсионна устойчивост f _{tor, k} | въглеродна стомана | Nm | 10,5 | 25,8 | 55,0 | 73,0 | 194,7 | 39,5 | 100,5 | 73,0 | 194,7 | 100,5 |
| | неръждаема стомана | | - | 17,5 | 27,0 | - | - | - | - | - | - | - |
| Въртящ момент на завинтване (f _{tor, k} / R _{tor, mean}) | | - | >1,5 | >1,5 | >1,5 | >1,5 | >1,5 | >1,5 | >1,5 | >1,5 | >1,5 | >1,5 |
| Модул на изместване K _{ser} за винтове, подложени на натоварване, както е планирано по посока на оста на винта | | - | K _{ser} = 25 * d * l _{ef} ... в N/mm за иглолистна дървесина K _{ser} = 53 * d * l _{ef} ... в N/mm за ламиниран буков фурнир | | | | | | | | | |
| Поведение при пожар | | - | A1 | | | | | | | | | |
| Клас на антикорозионна защита | | Клас | II | II | II | II | II | II | II | II | II | II |
| Скрита глава Диаметър на главата d _k | | mm | Ø 12,0 | Ø 15,0 | Ø 18,5 | Ø 21,0 | Ø 26,0 | Ø 15,0 | Ø 21,0 | - | - | Ø 21,0 |
| Параметри на диаметъра на главата f _{head, k} | | N/mm² | 14,6 | 12,4 | 12,2 | 10,3 | - | 12,4 | 10,3 | - | - | 10,3 |
| Глава Dual диаметър на главата d _k = SW | | mm | SW 9,0 | SW 12,0 | SW 15,0 | SW 17,0 | SW 24,0 | SW 12,0 | SW 17,0 | SW 17,0 | SW 24,0 | SW 17,0 |
| Диаметър на прекарване на главата f _{head, k} | | N/mm² | 16,0 | 16,5 | 16,7 | 17,1 | 16,9 | 16,5 | 17,1 | 17,1 | 16,9 | 17,1 |
| Цилиндрична глава диаметър на главата d _k | | mm | Ø 8,0 | Ø 10,2 | Ø 13,4 | Ø 14,2 | - | Ø 10,2 | Ø 14,2 | - | - | Ø 14,2 |
| Диаметър на прекарване на главата f _{head, k} | | N/mm² | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| Дискова глава Диаметър на главата d _k | | mm | Ø 14,0 | Ø 20,0 | Ø 25,0 | Ø 27,0 | Ø 25,0 | Ø 20,0 | Ø 27,0 | - | Ø 25,0 | Ø 27,0 |
| Диаметър на прекарване на главата f _{head 180°, k} | | N/mm² | 16,7 | 17,6 | 15,2 | 14,5 | 15,2 | 17,6 | 14,5 | - | 15,2 | 14,5 |

V4

Ефективността на горния продукт съответства на декларираните характеристики.

Посоченият по-горе производител е единствено отговорен за изготвянето на декларацията за експлоатационни характеристики в съответствие с Регламент (ЕО) № 305/2011.



Декларация за експлоатационни показатели LE005C

съгласно Регламент (ЕО) 305/2011

| Общи данни | | | | | | |
|---|---|---|-----------------------|--|--------------|---|
| Уникален идентификационен код на типа продукт | RAPID® fullthread, RAPID® fullthread PLUS, RAPID® T-Lift, RAPID® Ductile | | | | | |
| Цел на приложение | Винтове като крепежни елементи за дърво за носещи дървени конструкции (винтове за изграждане на дървени носещи конструкции) | | | | | |
| Производител | Schmid Schrauben Hainfeld GmbH, A-3170 Hainfeld, Landstal 10, www.schrauben.at | | | | | |
| AVCP система | 3 | | | | | |
| Европейски документ за оценка | EAD 130118-01-0603 от месец Февруари 2019 г. | | | | | |
| Европейска техническа оценка | ETA-12/0373 от 30.03.2022 г. | | | | | |
| Орган за техническа оценка | Österreichisches Institut für Bautechnik (OIB) (Австрийски институт по строително инженерство) | | | | | |
| Нотифициран орган | NB 1379 | | | | | |
| декларирани показатели | | | | | | |
| Разстояния между винтовете | | Подложени на аксиално натоварване | | Подложени на аксиално натоварване и на срязване или само на срязване | | |
| | | Дървесина и дървени материали от иглолистна дървесина (предварително пробити, непробити) и широколистна дървесина (предварително пробити) | | Дъсчен шперплат | | Дървесина и дървени материали от иглолистна дървесина (предварително пробити, непробити) и широколистна дървесина (предварително пробити) |
| | | Надлъжно и напречно нарязани дъски | | Площ | Тясна страна | Надлъжно и напречно нарязани дъски |
| Условия | a1 x a2 | ≥ 25 x d ² | ≥ 21 x d ² | - | - | - |
| Междусово разстояние // | a1 | 5 x d | 7 x d | 4 x d | 10 x d | предварително пробити, като с пирони / непробити, като с пирони, съгласно EN1995-1-1, Таблица 8.2 Ламиниран буков фурнир, като с пирони, който не е предварително пробит, съгласно EN1995-1-1, Таблица 8.2 |
| Отстояния от ръбовете // | a1, c | 5 x d | | - | - | |
| Междусово разстояние ⊥ | a2 | 2,5 x d | 3 x d | 2,5 x d | 3 x d | |
| Отстояния от ръбовете ⊥ | a2, c | 4 x d | | - | - | |
| Отстояния от ръбовете // | подложени на натоварване | - | - | 6 x d | 12 x d | |
| Отстояния от ръбовете // | неподложени на натоварване | - | - | 6 x d | 7 x d | |
| Отстояния от ръбовете ⊥ | подложени на натоварване | - | - | 6 x d | 5 x d | |
| Отстояния от ръбовете ⊥ | неподложени на натоварване | - | - | 2,5 x d | 3 x d | |
| Разстояние между завити на кръст винтове | a cross | 1,5 x d | | | | |

Ефективността на горния продукт съответства на декларираните характеристики.

Посоченият по-горе производител е единствено отговорен за изготвянето на декларацията за експлоатационни характеристики в съответствие с Регламент (ЕО) № 305/2011.

Подписано за и от името на производителя от:



д-р Йохан Шайбенрайтер (Dr. Johann Scheibenreiter)

Хаинфелд, 30.3.2022 г.

bg

