

Dichiarazione di prestazione LE003D

ai sensi del Regolamento (EU) N. 305/2011

Informazioni generali									
Passcode univoco del tipo di prodotto	LE003D, RAPID®, RAPID® CS, RAPID® WH, RAPID® DUAL, RAPID® SSF, RAPID® Komplex								
Destinazione d'uso	Viti come dispositivi di fissaggio legno per costruzioni portanti in legno								
Fabbricante	Schmid Schrauben Hainfeld GmbH, A-3170 Hainfeld, Landstal 10, www.schrauben.at								
AVCP - Sistema	3								
Documento europeo di valutazione	EAD 130118-01-0603 di Febbraio 2019								
Valutazione tecnica europea	ETA-12/0373 del 29.12.2025								
Organismo di valutazione tecnica	Österreichisches Institut für Bautechnik (OIB)								
Organismo notificato	NB 1379								
Prestazioni dichiarate									
Caratteristiche principali		Unità	Prestazione ($\rho_k = 350 \text{ kg/m}^3$, p.es. C24)						
Dimensione d		mm	Ø 4,0	Ø 4,5	Ø 5,0	Ø 6,0	Ø 8,0	Ø 10,0	Ø 12,0
Resistenza alla trazione $f_{tens,k}$	Acciaio al carbonio	kN	5,0	7,0	8,8	13,1	23,3	35,0	42,0
	Acciaio inossidabile		-	-	-	-	13,5	18,5	-
Momento di snervamento $M_{y,k}$	Acciaio al carbonio	Nm	3,1	4,2	5,9	10,7	22,6	33,6	46,9
	Acciaio inossidabile		-	-	-	-	14,1	26,3	-
Angolo di flessione		°	> 45°	> 45°	> 45°	> 45°	> 45°	> 45°	> 45°
Parametro all'estrazione $f_{ax,k, 90^\circ}$		N/mm ²	14,3	13,3	13,6	13,0	10,9	11,0	11,2
Limite di snervamento $f_{y,k}$	Acciaio al carbonio	N/mm ²	900	900	900	900	900	900	900
	Acciaio inossidabile		-	-	-	-	500	500	-
Resistenza alla torsione $f_{tor,k}$	Acciaio al carbonio	Nm	3,5	4,9	6,6	10,9	28,0	52,5	59,6
	Acciaio inossidabile		-	-	-	-	17,5	27,0	-
Coppia durante l'avvitamento ($f_{tor,k} / R_{tor,mean}$)		-	> 1,5	> 1,5	> 1,5	> 1,5	> 1,5	> 1,5	> 1,5
Resistenza all'estrazione ($\epsilon = 90^\circ$) $f_{w,k}$		N/mm ²	4,99	4,84	4,76	4,73	3,78	3,82	3,89
Parametri di resistenza all'estrazione ($\epsilon = 90^\circ$) k_{screw}		N/mm ²	7,89	7,95	8,10	8,54	7,52	8,17	8,83
Modulo di spostamento K_{ser}		N/mm	vedi ETA-12/0373, capitoli A.6.1.7 (assiale) e A.6.2.4 (laterale)						
Classe di resistenza al fuoco		-	A1						
Protezione anticorrosione classe di utilizzo	Acciaio al carbonio	Classe	I	II	II	II	II	II	II
	Acciaio inossidabile		-	-	-	-	III	III	-
CS (testa svasata) diametro testa d_k		mm	Ø 8,0	Ø 9,0	Ø 10,0	Ø 12,0	Ø 15,0	Ø 18,5	Ø 21,0
Resistenza all'attraversamento della testa $f_{head,k}$		N/mm ²	17,1	17,6	14,6	14,6	12,4	12,2	10,3
DUAL (testa Dual) diametro testa $d_k = SW$		mm	-	-	-	SW 9,0	SW 12,0	SW 15,0	SW 17,0
Resistenza all'attraversamento della testa $f_{head,k}$		N/mm ²	-	-	-	16,0	16,5	16,7	17,1
SSF (testa Supersenkfix) diametro testa d_k		mm	-	-	-	Ø 13,0	Ø 19,0	Ø 24,0	-
Resistenza all'attraversamento della testa $f_{head,k}$		N/mm ²	-	-	-	19,7	22,9	12,3	-
WH (testa a disco) diametro testa d_k		mm	-	-	Ø 12,5	Ø 14,0	Ø 20,0	Ø 25,0	-
Resistenza all'attraversamento della testa $f_{head,k}$		N/mm ²	-	-	16,5	16,7	17,6	15,2	-
Komplex (testa a disco) diametro testa d_k		mm	-	-	Ø 14,0	Ø 17,0	Ø 22,0	Ø 27,0	-
Resistenza all'attraversamento della testa $f_{head,k}$		N/mm ²	-	-	16,7	17,1	20,4	14,5	-

La prestazione dei prodotti indicati è conforme alla prestazione dichiarata.

La compilazione della dichiarazione di prestazione è esclusiva responsabilità del fabbricante.

Dichiarazione di prestazione LE003D


ai sensi del Regolamento (EU) N. 305/2011

Informazioni generali							
Passcode univoco del tipo di prodotto	LE003D, RAPID [®] , RAPID [®] CS, RAPID [®] WH, RAPID [®] DUAL, RAPID [®] SSF, RAPID [®] Komplex						
Destinazione d'uso	Viti come dispositivi di fissaggio legno per costruzioni portanti in legno						
Fabbricante	Schmid Schrauben Hainfeld GmbH, A-3170 Hainfeld, Landstal 10, www.schrauben.at						
AVCP - Sistema	3						
Documento europeo di valutazione	EAD 130118-01-0603 di Febbraio 2019						
Valutazione tecnica europea	ETA-12/0373 del 29.12.2025						
Organismo di valutazione tecnica	Österreichisches Institut für Bautechnik (OIB)						
Organismo notificato	NB 1379						
Prestazioni dichiarate							
Distanze delle viti		caricato assialmente			caricato assilmente e a taglio oppure solo a taglio		
		Legno e materiali a base di legno di conifere e legno duro (con preforatura, senza preforatura)			legno lamellare (CLT)		Legno e materiali a base di legno di conifere e legno duro (con preforatura, senza preforatura)
		legno lungo fibra e contro fibra			superficie piana	superficie del bordo	legno lungo fibra e contro fibra
Condizioni	$a_1 \times a_2$	$\geq 25 \times d^2$	$\geq 21 \times d^2$	$d > 8 \text{ mm}$	-	-	-
Spaziatura assiale //	a_1	5 x d	7 x d	7 x d	4 x d	10 x d	Come chiodi con preforatura, o come chiodi senza preforatura, secondo EN1995-1-1, tabella 8.2
Distanze dai bordi //	$a_{1,c}$	5 x d		10 x d	-	-	
Spaziatura assiale I	a_2	2,5 x d	3 x d	5 x d	2,5 x d	3 x d	
Distanze dai bordi I	$a_{2,c}$	4 x d			-	-	
Distanze dai bordi // caricato	$a_{3,t}$	-	-	-	6 x d	12 x d	
Distanze dai bordi // non caricato	$a_{3,c}$	-	-	-	6 x d	7 x d	
Distanze dai bordi I caricato	$a_{4,t}$	-	-	-	6 x d	5 x d	
Distanze dai bordi I non caricato	$a_{4,c}$	-	-	-	2,5 x d	3 x d	
Spaziatura delle viti in caso di viti incrociate	a_{cross}	1,5 x d					

La prestazione dei prodotti indicati è conforme alla prestazione dichiarata.

La compilazione della dichiarazione di prestazione è esclusiva responsabilità del fabbricante.

Firmato per il fabbricante a nome del fabbricante:


DI (FH) Andreas Gebert
 CEO Schmid Schrauben Hainfeld

Hainfeld, 13.4.2026
it