



# Fertigungsmöglichkeiten

<b>Fräsen</b>	Hermle C20 U	Hermle C22 U	MH500 E2	Maho 800
NC-Schwenkrundtisch	Ø 280 mm	Ø 320 mm	800 x 360 mm	1050 x 620 mm
Tischbelastung	300 kg	300 kg	200 kg	
Verfahrwege X	450 mm	450 mm	500 mm	800 mm
Verfahrwege Y	450 mm	600 mm	400 mm	500 mm
Verfahrwege Z	450 mm	330 mm	350 mm	600 mm

<b>Honen</b>	ML-2000
Abmessungsbereich	Manueller Hub: 1,5 – 165 mm
	Automatischer Hub: 1,5 – 101 mm
	Hublänge: 6,0 – 170 mm

<b>Senkerodieren</b>	Agie Innovation	Agie Integral
Tischgröße	300 x 400 mm	300 x 400 mm

<b>Flachschleifen</b>	Elb SWH4ND	Elb Orion 1052 NPC-K	Jones & Shipman
Tischgröße	200 x 450 mm	500 x 1000 mm	150 x 300 mm

<b>Rundschleifen</b>	Kellenberger
Spitzenhöhe	175 mm
Spitzenweite	1000 mm
Schleifdurchmesser max.	349 mm
Werkstückgewicht zwischen Spitzen max.	80 kg

<b>Drehen</b>	Okuma LT-200	Weiler E40 D3
Drehlänge	600 mm	1000 mm
Umlaufdurchmesser	210 mm	435 mm
Durchgang im Zugrohr max.	65 mm	66 mm

<b>Vergüten (Härten und Anlassen)</b>	K3/1200C/S	B200/LG
Nutzmaße b x h x t	400 x 300 x 600 mm	520 x 600 x 650 mm
max. Temperatur	1300° C	900° C

<b>Drahterodieren</b>	Agiecut Challenge 2
max. Werkstückabmessungen L x B x H	750 x 550 x 150 mm
Zulässiges Werkstückgewicht (ohne Bad)	200 kg (450 kg)
Verfahrwege X - Y - Z	350 - 250 - 256 mm
Rauheit Ra bis	0,3 mm (optional 0,2 mm)