

Für Hartholz und Baubuche ohne Vorbohren zugelassen

Eigenschaften

90° Senkkopf

- > Unterkopfrästaschen für optimales Versenken
- > Leichtgängig und werkstoffschonend
- > Ideal auch für Beschläge

Tellerkopf

- > Erspart den separaten Einsatz von Scheiben – kürzere Montagezeiten
- > Höhere Durchzugswerte

Gerader Reibteil

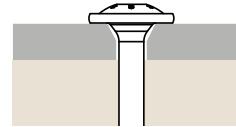
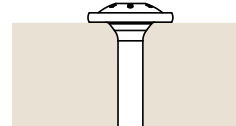
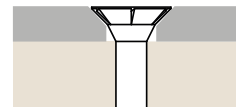
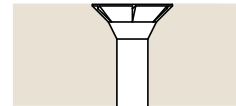
- > Der neue, patentierte Reibteil verringert den Eindrehwiderstand erheblich
- > Weniger Kraftaufwand beim Einschrauben
- > Schnelles Verschrauben
- > Bessere Akkustandzeit des Einschraubgerätes

Eingangsgewinde

- > Minimierte Sprengwirkung
- > Hohe Auszugswerte auch in Nadelholz
- > 3-4mal höhere Werte im Vergleich zu Nadelholz

Patentierte Verdichterspitze

- > Besseres Anbeißen der Schraube
- > Geringere Sprengwirkung
- > Kein Vorbohren in Harthölzern und FSH-Buche



Für Hartholz und Baubuche ohne Vorbohren zugelassen

Features

Die Rapid[®] Hardwood ist die Erste ohne vorbohren zugelassene Schraube für alle Harthölzer, sowohl für die Verschraubung in Seiten- und Hirnholz (90° bis 0°) als auch für Verschraubungen in der Schmalseite des Furnierschichtholzes FSH-Buche.

Die einzigartige RAPID[®] Hardwood ermöglicht volle Belastung unabhängig davon ob vorgebohrt wird. Sollten Sie dennoch Schrauben mit \varnothing max. 6,5 mm vorbohren, wird das Einschraubdrehmoment der RAPID[®] Hardwood um 2/3 verringert und die Schraubenabstände werden deutlich reduziert.

- > Zeitersparnis durch Wegfall des Vorbohrens
- > ETA Zulassung
- > Zugtragfähigkeit vergleichbar mit einer herkömmlichen 10mm Holzbauschraube

Dimensionen & Oberflächen

Senkkopf* Länge [mm]



Antrieb 120 240
T40 Ø8.0

BlueWin700+
Chrom [VI] frei 

Tellerkopf* Länge [mm]



Antrieb 160
T40 Ø 8.0

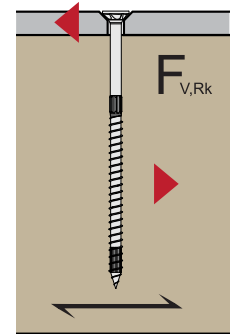
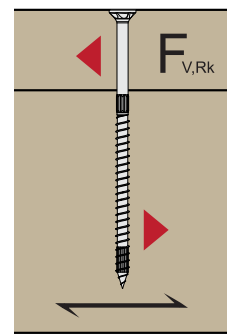
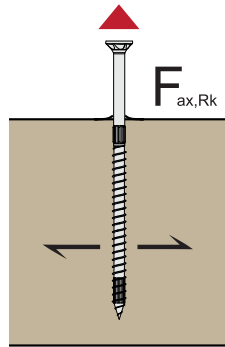
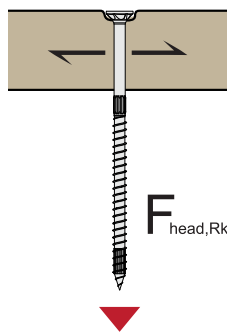
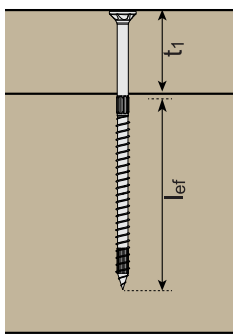
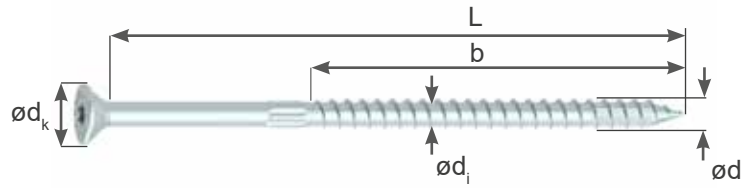
BlueWin700+
Chrom [VI] frei 



*Sonderlängen und andere Oberflächen auf Anfrage erhältlich

Eigenschaften und Werte

		FSH-Buche	C 24
d	[mm]	ø 8	ø 8
d_k	[mm]	15,0	15,0
d_i	[mm]	6,10	6,10
f_{ax,90,k}	[N/mm ²]	49,0	13,1
f_{head,k}	[N/mm ²]	46	12,4
F_{tens,k}	[kN]	32,8	32,8
M_{y,k}	[Nmm]	42 800	42 800



		AXIAL				ABSCHEREN					
		DURCHZIEHEN		AUSZIEHEN		HOLZ - HOLZ		METALL - HOLZ			
ø	L/b	t _{1,min}	F _{head,Rk}	F _{head,zul}	F _{ax,Rk}	F _{ax,zul}	F _{v,Rk}	F _{v,zul}	F _{v,Rk,dünn}	F _{v,Rk,dick}	F _{v,zul}

[mm] [mm] [mm] [kN] [kN] [kN] [kN] [kN] [kN] [kN] [kN] [kN]

FSH-BUCHE ρ_k=730kg/m³

ø 8,0	8,0	80*/60	-	10,35	-	23,52	-	-	-	7,39	13,50	-
	8,0	100*/80	-	10,35	-	31,36	-	-	-	9,44	15,25	-
	8,0	120/100	-	10,35	-	32,80	-	-	-	10,78	15,25	-
	8,0	140*/100	40	10,35	-	32,80	-	7,23	-	10,78	15,25	-
	8,0	160/100	55	10,35	-	32,80	-	7,98	-	10,78	15,25	-
	8,0	200/100	55	10,35	-	32,80	-	7,98	-	10,78	15,25	-
	8,0	240/100	55	10,35	-	32,80	-	7,98	-	10,78	15,25	-
	8,0	280/100	55	10,35	-	32,80	-	7,98	-	10,78	15,25	-
	8,0	320/100	55	10,35	-	32,80	-	7,98	-	10,78	15,25	-
	8,0	440*/100	55	10,35	-	32,80	-	7,98	-	10,78	15,25	-

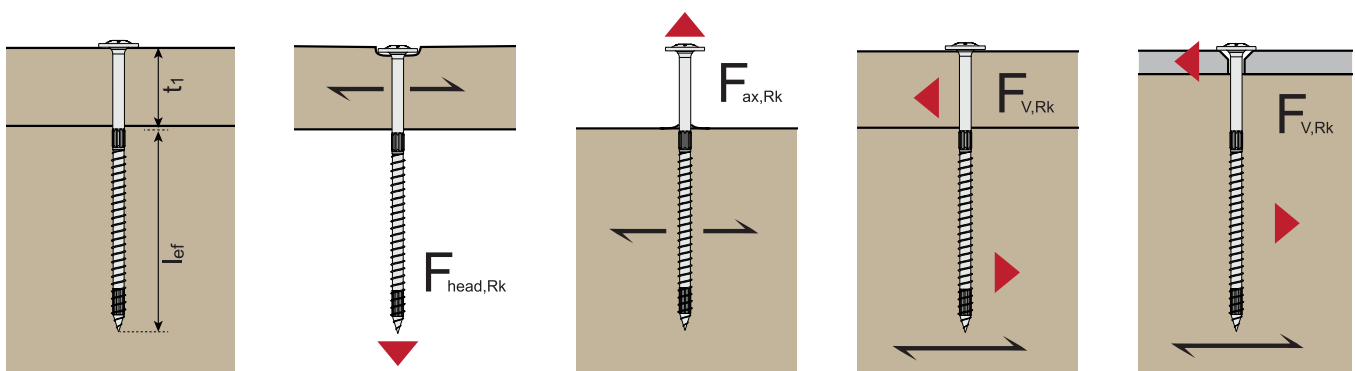
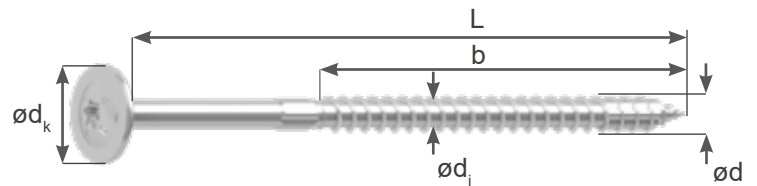
C24 ρ_k=350kg/m³

ø 8,0	8,0	80*/60	-	2,79	1,13	6,29	2,40	-	-	3,54	6,06	1,36
	8,0	100*/80	-	2,79	1,13	8,38	3,20	-	-	4,53	7,37	1,36
	8,0	120/100	-	2,79	1,13	10,48	4,00	-	-	5,51	7,90	1,36
	8,0	140*/100	40	2,79	1,13	10,48	4,00	3,40	1,09	6,35	7,90	1,36
	8,0	160/100	60	2,79	1,13	10,48	4,00	3,98	1,09	6,35	7,90	1,36
	8,0	200/100	75	2,79	1,13	10,48	4,00	4,43	1,09	6,35	7,90	1,36
	8,0	240/100	75	2,79	1,13	10,48	4,00	4,43	1,09	6,35	7,90	1,36
	8,0	280/100	75	2,79	1,13	10,48	4,00	4,43	1,09	6,35	7,90	1,36
	8,0	320/100	75	2,79	1,13	10,48	4,00	4,43	1,09	6,35	7,90	1,36
	8,0	440*/100	75	2,79	1,13	10,48	4,00	4,43	1,09	6,35	7,90	1,36

*auf Anfrage erhältlich

Eigenschaften und Werte

		FSH-Buche	C 24
d	[mm]	ø 8	ø 8
d_k	[mm]	22,0	22,0
d_i	[mm]	6,10	6,10
f_{ax,90,k}	[N/mm ²]	49,0	13,1
f_{head,k}	[N/mm ²]	60,8	20,4
F_{tens,k}	[kN]	32,8	32,8
M_{y,k}	[Nmm]	42 800	42 800



ø	L/b	t _{1,min}	AXIAL				ABSCHEREN					
			DURCHZIEHEN		AUSZIEHEN		HOLZ - HOLZ		METALL - HOLZ			
			F _{head,Rk}	F _{head,zul}	F _{ax,Rk}	F _{ax,zul}	F _{v,Rk}	F _{v,zul}	F _{v,Rk,dünn}	F _{v,Rk,dick}	F _{v,zul}	
[mm]	[mm]	[mm]	[kN]	[kN]	[kN]	[kN]	[kN]	[kN]	[kN]	[kN]	[kN]	
FSH-BUCHE ρ_k=730kg/m³												
8,0	160/100	60	29,43	-	32,80	-	10,78	-	10,78	15,25	-	
C24 ρ_k=350kg/m³												
8,0	160/100	60	9,87	2,42	10,48	4,00	5,75	1,09	6,35	7,90	1,36	

Axial Achse zu Faser: 30° - 90°, F_{ax,Rk} = Gewinde-Ausziehen, F_{head,Rk} = Kopf-Durchziehen, F_{v,Rk} = Abscheren (// zur Faser 0° bis ⊥ zur Faser 90°), Holz-Stahlblech: l_{ef} = Gewindelänge b, t_{1 min}= minimale Holzdicke, t_{1 max}= maximale Holzdicke Anbauteil (L-b), F_{v,Rk,dünn} = Stahlblech t ≤ d/2, F_{v,Rk,dick} = Stahlblech t ≥ d

Satz- und Druckfehler vorbehalten. Bei den angegebenen Werten handelt es sich um Planungshilfen, Projekte sind nur durch autorisierte Fachleute durchzuführen.

