

StarDrive GPR[®] Pfostenträgerschraube (PS)

Höchste Qualität - innovative Technik

Mit der StarDrive GPR[®] PS wird unser bewährtes StarDrive GPR[®] Sortiment um eine Vollgewindeschraube erweitert. Die StarDrive GPR[®] PS ist speziell für Metall-Holz-Verbindungen konstruiert. Durch den speziellen Unterkopf wird ein perfekter Sitz im Metall garantiert. Die Zink-Nickel 1000+ Oberfläche ist die ideale Ergänzung zu feuerverzinkten Metallteilen und eignet sich auch für den Einsatz unter anspruchsvollen Bedingungen.

Tellerkopf für höhere Durchzugswerte

- > Der Tellerkopf erspart den separaten Einsatz von Unterlegscheiben
- > Kürzere Montagezeiten - Höhere Durchzugswerte

Zentriert automatisch beim Eindrehen

- > Gewährt einen passgenauen Sitz im Metall

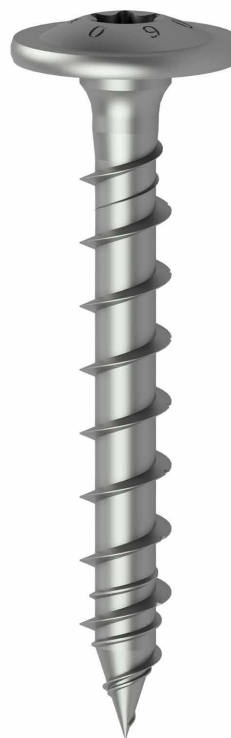


Schnelle Verschraubung

- > Grobganggewinde ausgewalzt bis zur Spitze
- > Geringeres Drehmoment bei der Verschraubung

Patentierte Mitgewindespitze – kein Vorbohren notwendig

- > Sorgt für schnellen Anbiss und geringe Spaltwirkung der Schraube



Pfostenträgerschraube		
Ø 8,0	Antrieb	T 40
	Länge	40–60 mm
	Gewinde	Grobganggewinde
	Unterkopf	Bund
	Oberfläche	ZinkNickel 1000+ 

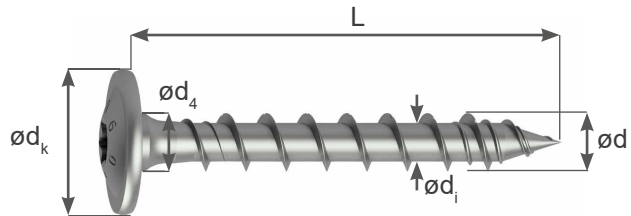


*Sonderlängen auf Anfrage



Eigenschaften und Werte für C24

d	[mm]	ø 8
d_k	[mm]	20,0
d_i	[mm]	5,30
d₄	[mm]	8,0
f_{ax,90,k}	[N/mm ²]	13,1
f_{head,k}	[N/mm ²]	17,6
F_{tens,k}	[kN]	22,0
M_{y,k}	[Nmm]	21 000



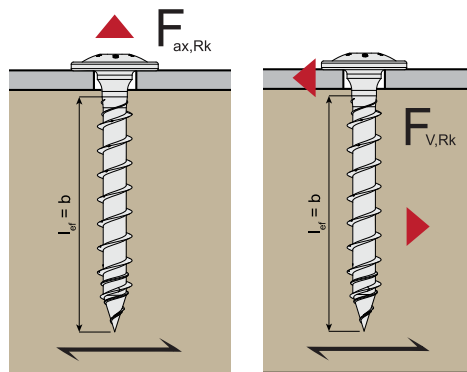
Werte für C24 ($\rho_k = 350 \text{ kg/m}^3$), Axial Achse zur Faser: 30° - 90°,

F_{ax} = Gewinde-Ausziehenkraft,

F_v = Abscherkraft (// zur Faser 0° bis \perp zur Faser 90°),

$F_{V,Rk,dünn}$ = Stahlblech $t \leq d/2$,

$F_{V,Rk,dick}$ = Stahlblech $t \geq d$



AXIAL- Ausziehen

ABSCHEREN

METALL - HOLZ

ø	ø [mm]	L/b [mm]	AXIAL- Ausziehen		ABSCHEREN		
			$F_{ax,Rk}$ [kN]	$F_{ax,zul}$ [kN]	$F_{V,Rk,dünn}$ [kN]	$F_{V,Rk,dick}$ [kN]	$F_{v,zul}$ [kN]
ø 8,0	8,0	40/32	3,35	1,28	1,57	3,33	0,68
	8,0	50/42	4,40	1,68	2,07	3,92	0,89
	8,0	60/52	5,45	2,08	2,56	4,57	1,11

Satz- und Druckfehler vorbehalten. Bei den angegebenen Werten handelt es sich um Planungshilfen, Projekte sind nur durch autorisierte Fachleute durchzuführen.





Hinweise

- Geometrie und mechanische Eigenschaften entsprechen der ETA 12/0373.
- Bei Haupt-Nebenträger-Verbindungen muss der Hauptträger ausreichend torsionstragfähig- und gabelgelagert sein.
- Bei Haupt-Nebenträger-Verbindungen gelten die angegebenen Werte nur für vertikal gerichtete Belastungen. Eventuell vorhandene Querspannungen müssen gesondert nachgewiesen werden.
- Bei der Berechnung der Abscherwerte wurde der Seileffekt berücksichtigt.
- Zulässige Werte F_{zul} - Belastung: Bemessung nach DIN 1052:1988 und nach deutscher Zulassungen Z-9.1-564 bei RAPID® Teilgewinde, Z-9.1-435 bei StarDrive GPR®, Z-9.1-656 bei RAPID® Vollgewinde, diese abgemilderten Werte dienen nur zur Orientierung.
- Charakteristische Werte F_{Rk} : Bemessung nach EC5 und ETA 12/0373, diese Werte sind für Berechnungen heranzuziehen
- Der Bemessungswert der Tragfähigkeit $F_{v,Rd}$ für die endgültige Gestaltung der Holzverbindung ergibt sich aus den charakteristischen Werten wie folgt:

$$F_{Rd} = \frac{F_{Rk} \cdot k_{mod}}{\gamma_m}$$

F_{Rd} ... Bemessungswert der Tragfähigkeit auf Abscheren bzw. Zug je Verbindungsmittel
 F_{Rk} ... charakteristischer Wert der Tragfähigkeit auf Abscheren bzw. Zug je Verbindungsmittel
 γ_m, k_{mod} ... Beiwerte aus entsprechenden nationalen Normen